

Relaunch TRI-DRIVE

Der pneumatische Antrieb "TRI-DRIVE" von TRI-MATIC wird neu mit einem Gehäuse aus **eloxiertem Aluminium** geliefert. Die Änderung am Gehäuse bringt einige technische Verbesserungen mit sich (siehe Tabelle).

Die technischen Spezifikationen, Normen, Anschlüsse sowie die Endkappen bleiben unverändert. Trotz des qualitativen Mehrwerts bleibt auch der Preis unverändert! Die Umstellung erfolgt ab Herbst/Winter 2008 fließend pro Antriebsgrösse.



	NEU	Bisher
Aluminium Gehäuse	Eloxiert	Chemisch vernickelt
Dicke der Beschichtung	50 µ	20 µ
Beschichtung	Dringt durch Kristallisierung in den Werkstoff ein. Keine Ablösung möglich. Es entsteht eine harte, kratzfeste Oberfläche. Keine Korrosion möglich.	Wird auf den Werkstoff aufgetragen. Ablösung der aufgetragenen Schicht durch Korrosion möglich.
Härte nach Vickers Härte nach Rockwell	400 – 600 HV 45 – 65 HRC	400 – 480 HV 45 – 55 HRC
Eigenschaften	Resistent gegen Alkohol, Wasch- und Reinigungsmittel, Benzin, Laugen (mittlere Konzentration)	Resistent gegen Alkohol, Waschmittel, Benzin, Laugen (schwache Konzentration)
Salzresistenz (5%ige Salzlösung)	1'000 Stunden	144 Stunden
Nicht geeignet für	Natronlauge, Säuren, Laugen (rein oder in hoher Konzentration) Hier empfehlen wir den Einsatz des TRI-DRIVE PTFE oder des TRI-DRIVE INOX	Säuren und Laugen (mittlere Konzentration), Sulphate, Chloride, Hydroxide

Wenn Sie Fragen zum "TRI-DRIVE" haben, wenden Sie sich bitte an uns!
Tel: 041 780 22 22, Mail: info@tri-matic.ch und Sie erhalten kompetente Auskunft.